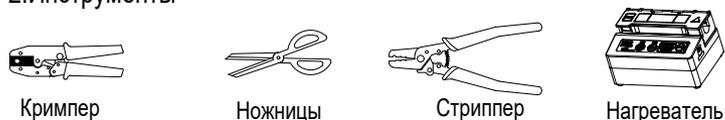


Сборка усиленного коннектора (на кабель $\varnothing 5,0$ мм)

1. Состав



2. Инструменты



3. Подготовка

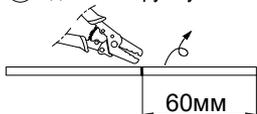
1) Подготовка - разделка кабеля / установка деталей

А. Разделка кабеля

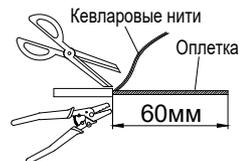
① Разметка



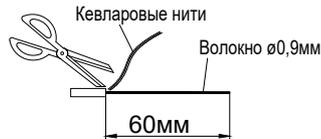
② Удалить наружную оболочку



③ Расплести кевларовые нити, оплетку



④ Отрезать нити и оплетку



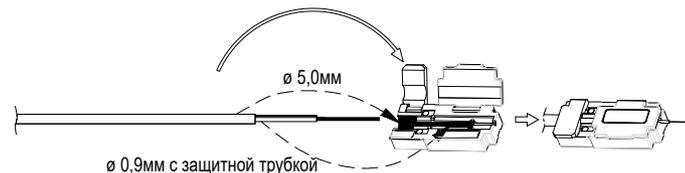
В. Надеть на кабель части коннектора в следующем порядке:



2) Подготовка к сварке

А. Укладка кабеля в держатель волокна

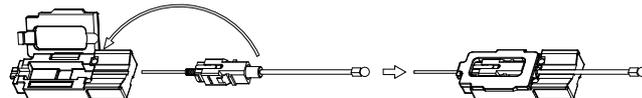
Уложите кабель 5,0мм с защитной трубкой в держатель



Зачистка \Rightarrow Очистка спиртом \Rightarrow Скалывание волокна \Rightarrow Сварочный аппарат

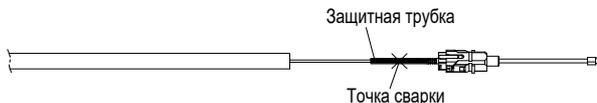
В. Укладка наконечника коннектора в держатель коннектора

Уложите наконечник коннектора в держатель



Зачистка \Rightarrow Очистка спиртом \Rightarrow Скалывание волокна \Rightarrow Сварочный аппарат

С. Сварка волокна и термоусадка защитной трубки (например, на аппарате KF4A)



3) Основная сборка

А.Сборка корпуса



В.Установка кольца

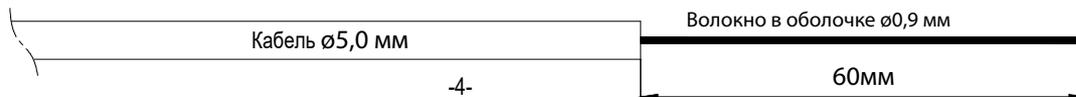


С.Установка корпуса

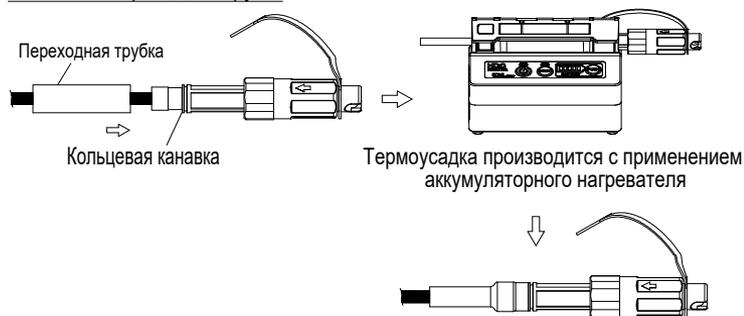


- ④ Наденьте колпачок
- ② Сдвиньте корпус вперед
- ③ Накрутите колпачок

Шаблон зачистки кабеля



Д.Установка переходной трубки



Е. Установка защиты от излома и колпачка

